



donde la integración vertical se **encuentra con la excelencia.**



Viabilidad del Proyecto

Antes de comenzar el desarrollo, realizamos un análisis exhaustivo para asegurar la viabilidad de su proyecto.

1

Investigación de Mercado

Evaluamos la demanda y viabilidad de su dispositivo médico.

2

Viabilidad Financiera

Garantizamos inversiones estratégicas y rentables.

3

Análisis Competitivo

Investigamos a fondo el panorama competitivo para identificar oportunidades y desafíos en el mercado.

4

Evaluación de Tendencias

Analizamos las tendencias actuales y futuras del mercado para asegurar que su producto esté alineado con las demandas emergentes.

5

Proyecciones de Rentabilidad

Creamos proyecciones detalladas de costos y beneficios para garantizar la viabilidad económica a largo plazo.

Concepto de Diseño

Transformamos sus ideas en productos tangibles utilizando tecnologías innovadoras.

Análisis de Elementos Finitos:

Evaluamos el desempeño estructural y funcional de los diseños.

Simulación CAD:

Perfeccionamos conceptos a través de simulaciones avanzadas



El 70% de los dispositivos médicos nuevos no logran alcanzar el mercado debido a fallos en la etapa de desarrollo. La investigación de mercado y el análisis exhaustivo pueden reducir significativamente este riesgo al identificar y abordar problemas potenciales antes de que se conviertan en obstáculos importantes”.

-Medtech Innovator

Desarrollo de Productos

En el Desarrollo de Productos, transformamos sus ideas en realidades tangibles de manera eficiente, desde el concepto inicial hasta la producción final. Empleamos fabricación aditiva para crear prototipos rápidamente y facilitar pruebas exhaustivas. Nuestro enfoque en el diseño para alto volumen asegura que los productos sean escalables y optimizados para una producción eficiente. Además, implementamos una rigurosa gestión de riesgos para mitigar peligros potenciales y garantizar la seguridad y confiabilidad del producto final.



En la Verificación y Validación del Diseño, aseguramos la calidad y seguridad del producto mediante rigurosas pruebas y evaluaciones. Optimizamos el ensamblaje para satisfacer la demanda, diseñamos embalajes seguros y normativos, y validamos la esterilización conforme a las normas ISO 11135 e ISO 10993. Además, realizamos estudios de estabilidad, pruebas mecánicas con equipos calibrados y pruebas de biocompatibilidad según ISO 10993.

